



PRODUCT INSTALLATION INSTRUCTION MANUAL

MODELLO: GTR8825TOM - GTR8826TOM



1. Svitare i bulloni della staffa radiatore e la sonda lambda.

1. Unscrew the bolts of the radiator bracket and lambda sensor.



2. Rimuovere il bullone dalla staffa dello scarico originale.

2. Remove the bolt from the original exhaust bracket.



3. Rimuovere i 6 dadi dai collettori originali.

3. Remove the 6 nuts from the original manifolds.



4. Svitare le 2 viti e rimuovere lo scarico originale

4. Svitare le 2 viti e rimuovere lo scarico originale



INSTALLAZIONE SCARICO SPARK

1. Montare i collettori innestando i compensatori.

1. Mount the manifolds by fitting the compensators.



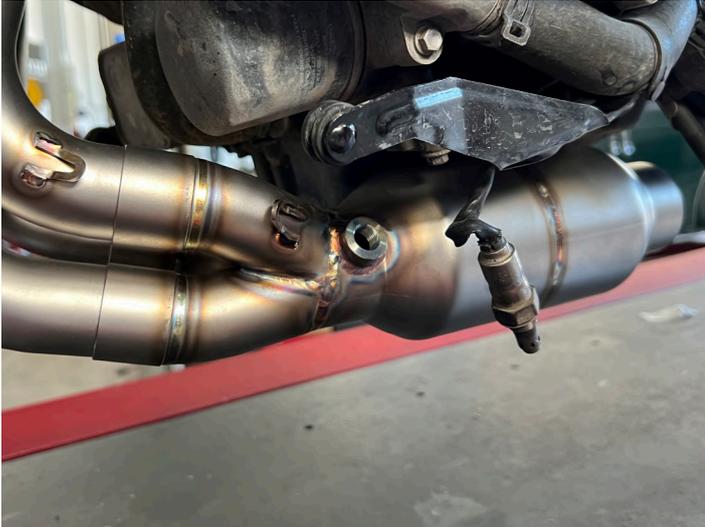
2. Installare il collettore Spark assicurandosi prima della presenza della guarnizioni nelle bocchette dei cilindri. Fissare il collettore avvitando leggermente i bulloni originali.

2. Install the Spark manifold, first making sure that there are gaskets in the cylinder ports. Secure the manifold by lightly tightening the original bolts.



3. Inserire il 3in1 nei cilindri verificando la distanza del catalizzatore con la coppa dell'olio.

3. Insert the 3in1 into the cylinders, checking the distance of the catalyst to the oil pan.



4. Agganciare le molle tra il 3in1 ed i collettori.

4. Agganciare le molle tra il 3in1 ed i collettori.



5. Avvitare la sonda lambda al 3in1

5. Connect the lambda sensor to the 3in1 junction.



6. Serrare i bulloni del collettore controllando sempre la distanza del catalizzatore dalla coppa dell'olio

6. Tighten the manifold bolts, always checking the distance of the catalytic converter from the oil pan.



Nel caso in cui il collettore del cilindro 1 risulti a una distanza inferiore a 6–8 mm dalla staffa del clacson saldata al radiatore, procedere come segue:

Verificare la rotazione del componente 3in1:

- Allentare i bulloni di fissaggio del radiatore.
- Controllare se la rotazione del 3in1 consente di ottenere il distanziamento necessario.

Se la rotazione non è sufficiente:

- Allentare il bullone della staffa indicato in foto.
- Spostare il radiatore verso la ruota anteriore fino a raggiungere la distanza minima richiesta (6–8 mm).

Fissaggio finale:

- Una volta ottenuto il corretto distanziamento, riavvitare il bullone e serrare saldamente la staffa.



If the header of cylinder 1 is at a distance of less than 6–8 mm from the horn bracket welded to the radiator, proceed as follows:

Check the rotation of the 3-in-1 component:

- Loosen the radiator mounting bolts.
- Check if rotating the 3-in-1 allows you to achieve the required clearance.

If rotation is not sufficient:

- Loosen the bolt of the bracket shown in the photo.
- Move the radiator towards the front wheel until the minimum required clearance (6–8 mm) is reached.

Final fastening:

- Once the correct clearance is achieved, re-tighten the bolt and securely fasten the bracket.

7. Inserire la fascetta nel raccordo del box, dopo di che montare il box utilizzando i bulloni originali.

7. Insert the clamp into the box connection, then mount the box using the original bolts and nuts supplied.



8. Agganciare la molla lunga tra il box ed il raccordo e le molle corte tra il raccordo ed il silenziatore.

8. Hook the long spring between the box and the fitting and the short springs between the fitting and the silencer.



9. Dopo aver agganciato le molle ed aver controllato le distanze tra il raccordo e il silenziatore dal forcellone, stringere il bullone.

9. After hooking the springs and checking the distances between the connection and the silencer from the swingarm, tighten the bolt.



10. Stringere la fascetta tra il box ed il 3in1.

10. Tighten the clamp between the pre-silencer box and the 3in1



11. Installare il carter in carbonio stringendo attivando le 2 viti sul raccordo

11. Install the carbon heat shield by tightening the 2 screws on the fitting.



12. Riavvitare la staffa radiatore originale.

12. Reinstall the original radiator bracket.





GRAZIE per aver scelto un prodotto Spark Exhaust Technology!

100% made in Italy, 100% realizzato per dar forma alla passione per le 2 ruote.

Con il tuo acquisto, sei entrato a far parte del mondo Spark: inviaci a info@spark.it foto o video della tua moto col nostro scarico, le inseriremo sulla nostra pagina ufficiale Facebook e Instagram.

Inoltre, se hai suggerimenti, idee, osservazioni... saremo ben felici di ascoltare il tuo parere per migliorarci!

Thank you for choosing Spark Exhaust Technology!

100% Made in Italy, 100% produced to give shape to passion for 2 wheels.

As a result of your purchase, you are part of our world: send us at info@spark.it a photo or video of your motorbike with Spark exhaust, we will publish them on our official Facebook page and Instagram.

Moreover, if you have any suggestion, idea or remark, we will be happy to know your opinion to improve more and more!

Diametro vite Screw size	Coppia serraggio Tightening torque
M5	5,5 Nm
M6	9,5 Nm
M8	21 Nm
M10	42 Nm
M12 (sonda Lambda)	24 Nm
M18 (sonda Lambda)	28 Nm